



Scania R520 V8 6X4, LEAF/AIR, HYDRAULIC, ALCOA.

Allgemeine Merkmale

Marke	Scania
Model	R520 V8
Unterkategorie	Standard SZM
Kilometerstand	641.687km
Baujahr	2015
Datum der Erstzulassung	12-03-2015
Farbe	Blau
Zustand	Gebraucht
Allgemeinzustand	Gut
Emissionsklasse	Euro 6
Referenz	TN1841



Eigenschaften

GVW	26.500kg
Kabine	Schlafkabine
Anzahl der Türen	2
Zylinderinhalt	16.353cc

Scania R520 V8 6X4, LEAF/AIR, HYDRAULIC, ALCOA.

Technische Spezifikationen

Anzahl der Achsen	3
Achsenkonfiguration	6x4
Übertragung	Vollautomatik
Motorleistung	520hp

Beschreibung

= Weitere Optionen und Zubehör = - Arbeitslampe(n) - Beifahrersitz - Bluetooth - Elektrische Spiegel - Heizung - Hydraulik - Motorbremse - OptionCruise - Signalfeuer - Sitzheizung - Sper - Spoiler-Set = Anmerkungen = Zustand Überholt: x = Weitere Informationen = Motormarke: SCANIA Schäden: keines

Zubehör

- Antiblockiersystem
- ASR (Anti-Slip Regulation/Traction Control)
- Automat
- Blattfederung
- Bluetooth
- Zentralverriegelung
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Elektrische Fensterheber
- Light (metallic) rims
- Luftfederung
- Metallic paint
- Radio/Kassettenspieler
- Radio/CD-Spieler
- Disc brakes
- Schlafkabine
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Stabilitätskontrolle
- Standheizung
- Fernlicht
- Verwärmungsautomatik